Hospital Municipal Raul Sertã é agraciado com novos e importantes equipamentos

Data de Publicação: 29 de dezembro de 2020
Fonte: Ssecom/ PMNF - Maíra Queiroz

Importantes aquisições já se encontram no Hospital Municipal Raul Sertã: dois compressores cabinados de ar comprimido, a vácuo e climatizado, com ar condicionado, chegaram no dia 24, quinta-feira, além de duas caixas de água, com 80 mil litros de capacidade cada, entregues ontem, 27. A conquista dos containers cabinados vem de uma negociação entre a Prefeitura de Nova Friburgo e a empresa Águas de Nova Friburgo, e atenderá a todo o complexo hospitalar. A nova caixa d´água contribuirá para melhoria do saneamento básico do Raul Sertã.

Wanderson Castro, diretor do Hospital Municipal Raul Sertã, comentou que essas aquisições tornam possível o caminho para a disponibilização dos leitos de CTI com maior responsabilidade, somando, também, a construção de uma nova subestação.

O prefeito Renato Bravo afirmou que, com muito orgulho, viabilizou a entrega desses materiais tão importantes para o bom funcionamento do Hospital. “Com muita alegria e carinho a gente pode tornar possível a realização da entrega dessas ferramentas, de extrema importância, para continuar melhorando as instalações e o funcionamento do Hospital Municipal Raul Sertã para a população.”