



NOVA FRIBURGO

---

## Pregão Eletrônico nº 90.044/2026

**Categoria:** Pregão Eletrônico

**Data de Publicação:** 15 de maio de 2026

**Data de Abertura:** 2 de junho de 2026

**Local:** [www.gov.br/compras/pt-br](http://www.gov.br/compras/pt-br).

### AVISO DE LICITAÇÃO

#### SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS (SRP)

#### AMPLA CONCORRÊNCIA, COTA RESERVADA E EXCLUSIVIDADE PARA ME E EPP

**UASG: 985867**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90.044/2026**

**UNIDADE REQUISITANTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE**

O Município de Nova Friburgo, através de sua Comissão Permanente de Pregão II, torna público que realizará licitação, sob a modalidade de **PREGÃO ELETRÔNICO**, do tipo **MENOR PREÇO POR ITEM**, que tem por objeto o REGISTRO DE PREÇOS para futura e eventual **AQUISIÇÃO, SOB DEMANDA, DE AGULHAS, SERINGAS E CATETERES**, PARA ATENDER A NECESSIDADE DO HOSPITAL MUNICIPAL RAUL SERTÃ, HOSPITAL MATERNIDADE DR. MÁRIO DUTRA DE CASTRO, SUBSECRETARIA DE ATENÇÃO BÁSICA, ESTRATÉGIA DA SAÚDE DA FAMÍLIA, PROGRAMA MELHOR EM CASA E GERÊNCIA DE SAÚDE MENTAL, PELO PERÍODO DE 1 (UM) ANO. A licitação será realizada no endereço eletrônico: [www.gov.br/compras/pt-br](http://www.gov.br/compras/pt-br).

**Data: 02/06/2026**

**Horário: 10h**

**Estimativa: R\$ 2.630.921,72**

**Processo nº 47.792/2025**

Local de retirada do edital na íntegra:

[www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras) e [www.pmnf.rj.gov.br/licitacao](http://www.pmnf.rj.gov.br/licitacao)

---



# NOVA FRIBURGO

---

Telefones para contato: (22) 2525-9100 / 2525-9101 - Ramal 289

E-mail: [pregao2.novafriburgo@gmail.com](mailto:pregao2.novafriburgo@gmail.com)

**Karla Braga Machado**

**Pregoeira - Comissão Permanente de Pregão II**

**Matrícula 990.996**

## **Anexos**

<https://pmnf.rj.gov.br/uploads/licitacao/21023/117HWbZQXJWhfjzTjtOFmSxj2tpDCoCu.zip>

---